



Big Dutchman®



Impianti di riscaldamento

La temperatura ideale per ogni allevamento avicolo

Impianti di riscaldamento per una temperatura ideale in allevamento

Il mantenimento delle temperature ideali all'interno del capannone influenza notevolmente la salute e il rendimento degli animali. Per questo motivo in molte zone climatiche è necessario installare impianti di riscaldamento

adeguati. L'obiettivo generale è quello di conseguire la massima resa termica e di trasferirla agli animali nel miglior modo possibile contenendo al massimo i costi energetici.

Big Dutchman offre vari impianti di riscaldamento alimentati a gas, gasolio o acqua. Lasciate che siano i nostri esperti a consigliarvi il miglior impianto di riscaldamento per il Vostro capannone!

JetMaster

Riscaldatori con il 100% di resa termica

JetMaster è un riscaldatore testato ed approvato che fa parte della gamma di prodotti Big Dutchman da anni. JetMaster è disponibile nella versione con alimentazione a gas naturale o propano, oppure a gasolio ed è controllato da un termostato. Grazie ad un rilevatore di fiamma, l'erogazione di gas viene immediata-

mente interrotta per evitare fuoriuscite di gas. Il ventilatore integrato garantisce un'ampia gittata e una distribuzione ottimale dell'aria calda all'interno del capannone. L'Unità di Controllo Automatica (UCA) fornisce informazioni riguardo al riscaldatore in azione. I vantaggi di JetMaster:

- ✓ il calore generato va a beneficio degli animali al 100% → nessuna perdita di calore;
- ✓ non sono necessari camini di connessione;
- ✓ facile da installare;
- ✓ ottimo rapporto qualità prezzo.



JetMaster tipo P 100 alimentato a gasolio



JetMaster GP 70 alimentato a gas naturale o propano



JetMaster tipo P 80 alimentato a gasolio, trasportabile

Tipo		GP 14	GP 40	GP 70	GP 95	GP 120
Resa	kW	14	40	70	95	120
Consumo di gas						
• Gas naturale	m ³ /h	1,3	3,7	6,5	9,2	11,1
• Propano	kg/h	0,9	2,7	4,5	6,3	7,0
Raccordo gas	Pollici	½	½	¾	¾	¾
Portata aria	m ³ /h	1 200	3 900	4 500	6 500	8 000
Gittata aria	m	15	40	50	40	40
Peso	kg	14	25	28	38	46
Dimensioni (L x W x H)	cm	60 x 47 x 48	120 x 60 x 44	120 x 60 x 44	115 x 66 x 48	145 x 72 x 53

Valori di connessione: 230 V, 50 Hz per tutti i tipi

Controllo della fiamma tramite ionizzazione

Pressione di allacciamento: 20 mbar per il gas naturale e 50 mbar per il propano

Tipo		P 40	P 60	P 80	P 100	P 120
Resa	kW	40	60	80	100	120
Consumo di gasolio	l/h	4	6	8	10	12
Portata d'aria	m ³ /h	4 400	6 200	7 700	7 700	7 700
Gittata aria	m	30	30	40	40	50
Peso	kg	48	51	55	55	65
Dimensioni (L x W x H)	cm	129 x 52 x 46	129 x 58 x 52	129 x 63 x 57	129 x 63 x 57	129 x 63 x 57

Valori di connessione: 230 V, 50 Hz per tutti i tipi

Controllo della fiamma tramite foto cellula

JetMaster con scarico dei fumi di combustione

Riscaldatori con combustione indiretta e a basso consumo energetico



I riscaldatori JetMaster con scarico dei fumi sono disponibili nelle versioni con alimentazione a gas naturale, a gasolio o a propano. Il meccanismo di combustione chiusa assicura l'assenza di gas di scarico e altri gas nocivi dato che questi sono convogliati verso l'esterno attraverso un camino. Il ventilatore integrato

assicura un'ampia gittata e una distribuzione ottimale dell'aria calda all'interno del capannone. Con i modelli DXC e RGA, l'aria necessaria per la combustione viene aspirata dall'esterno attraverso la canna fumaria a doppia parete. Ciò consente di ottenere un preriscaldamento dell'aria fresca e un aumento dell'efficienza.

I vantaggi:

- ✓ nessun gas di scarico raggiunge i condotti d'aerazione del capannone
- ✓ la portata d'aria può essere ridotta;
- ✓ una canna fumaria a doppia parete aumenta l'efficienza;
- ✓ nessuna fiamma attiva nel capannone.



JetMaster tipo DXC con canna fumaria a doppia parete



JetMaster tipo RGA 100 con canna fumaria a doppia parete



JetMaster tipo BGH 100 con canna fumaria e tubo aspirazione aria

Tipo		DXC 60	DXC 80	DXC 100
Resa	kW	60	76	99
Combustibile		Gas naturale o propano	Gas naturale o propano	Gas naturale o propano
Consumo di gas	m ³ /h / kg/h	6,9 / 5,2	8,8 / 6,6	11,4 / 8,6
Portata aria	m ³ /h	6000	8000	10000
Gittata aria	m	40	45	50
Peso	kg	140	150	175
Dimensioni (L x W x H)	cm	210x74x108	210x74x108	210x82x108

Valori di connessione: 230 V, 50 Hz per tutti i tipi

Allacciamento gas: ¾ pollici

Tipo		RGA 95	RGA 100	BGH 50	BGH 100
Resa	kW	95	100	50	100
Combustibile		Gasolio	Gas naturale o propano	Gasolio, gas naturale o propano	Gasolio, gas naturale o propano
Portata aria	m ³ /h	7000	7000	4100	7500
Gittata aria	m	50	40	40	50
Peso	kg	132	130	75	135
Dimensioni (L x W x H)	cm	218x73x71	215x91x65	138x69x63	178x83x78

Valori di connessione: 230 V, 50 Hz per tutti i tipi

Allacciamento gas: ¾ pollici

HeatMaster

Riscaldamento ad acqua calda, sostenibile e a prova di futuro



I riscaldatori ad acqua calda sono sempre molto popolari dato che migliorano significativamente la qualità dell'aria (bassa concentrazione di CO₂ nel capannone). L'obiettivo è di massimizzare la resa termica attraverso un radiatore con un'ampia

superficie. Le fonti di energia rinnovabile come i trucioli di legno o pellet sono una soluzione ideale per ottenere l'acqua calda. Ovviamente possono essere utilizzati anche boiler alimentati a gas o gasolio. La possibilità di utilizzare il calore residuo prodotto da

un impianto di cogenerazione o da una centrale a biogas è un grande vantaggio. Big Dutchman può offrire tre modelli di HeatMaster, i quali consistono tutti in un sistema ad alette, un ventilatore ed un'unità di distribuzione.



HeatMaster serie R



HeatMaster serie V



HeatMaster serie H

Gli HeatMaster della serie R e V sono sospesi in posizione centrale all'interno del capannone ad intervalli regolari in base alla gittata. Sono installati ad una distanza di circa 1 m dall'area degli animali e possono essere regolati in altezza tramite un verriello. L'aria in entrata proveniente dalla parte alta del capannone viene guidata attraverso un sistema ad alette riempito di acqua calda.

Per la serie R, il ventilatore distribuisce l'aria calda in modo uniforme nell'area degli animali grazie alle aperture dal profilo esagonale.

Nel caso della serie V, una piastra di distribuzione ad otto sezioni garantisce la ripartizione uniforme dell'aria calda. I modelli HeatMaster della serie H possono essere sospesi lungo il lato del capannone all'altezza delle prese d'aria oppure montati

a parete per mezzo di staffe. Il ventilatore integrato assicura un'ampia gittata e una distribuzione ottimale dell'aria calda all'interno del capannone. I vantaggi:

- ✓ nessun gas di scarico raggiunge il capannone;
- ✓ vasta gamma di combustibili;
- ✓ nessuna fiamma attiva nel capannone.

Tipo		40 R	50 R	60 R	3 V	4 V	2 H	3 H	4 H
Resa*	kW	53	62	72	48	90	30	48	90
Resa**	kW	43	50	60	37	72	22	37	72
Allacciamento filettatura gas	Pollici	1	1	1¼	¾	1	¾	¾	1
Portata aria	m ³ /h	7000	9000	9000	5000	7500	3000	5000	7500
Gittata aria	m	13/Seite	15/Seite	15/Seite	20	25	30	45	55
Peso con acqua	kg	135	160	180	84	128	56	74	118
Dimensioni (L x W x H)	cm	120x139x83	120x139x90	120x139x100	80x98x92	100x120x94	90x70x70	98x90x80	108x110x108

* VL 90°C/RL 70°C (temperatura di mandata / temperatura di ritorno) e temperatura dell'aria in entrata 35°C;

** VL 80°C/RL 60°C e 35°C temperatura dell'aria in entrata; Valori di connessione: 3 fasi 400 V, 50 Hz

Riscaldatore ad alette

Riscaldamento ad acqua calda con ampia superficie per una resa termica elevata



Il riscaldatore ad alette di Big Dutchman è composto da un tubo galvanizzato o di alluminio con verniciatura a polvere epossidica attraverso cui viene pompata l'acqua calda. Le alette hanno un'ampia superficie pari a 1 m²/m lineare di tubo. Il calore emanato dalle alette causa una forte corrente ascensionale. Lo spazio tra le

alette è tale da evitare l'accumulo di polvere. Il riscaldatore ad alette è installato direttamente sotto le prese d'aria per riscaldare l'aria in entrata.

I vantaggi:

- ✓ elevata resa termica;
- ✓ poco spazio necessario;
- ✓ la ventilazione automatica garantisce

grande affidabilità di funzionamento;

- ✓ peso ridotto (alluminio);
- ✓ montaggio semplice e rapido per mezzo di uno speciale sistema con giunti a morsetto.

Tipo		Riscaldatore ad alette galvanizzato	Riscaldatore ad alette in alluminio
Resa termica*	W/m	460	400
Diametro tubo	Pollici	1 / 1½	1½
Peso in assenza d'acqua	kg/m	7,0	2,8

temperatura di mandata 90°C/temperatura di ritorno 70°C; temperatura ambiente 35°C

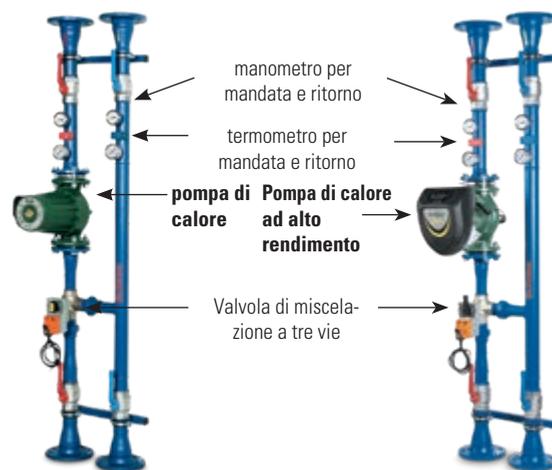


Riscaldatore ad alette in alluminio

Gruppo di miscelazione a tre vie Potente ed affidabile

Insieme al computer di controllo climatico e produttivo ViperTouch il potente gruppo di miscelazione a tre vie di BigDutchman assicura il mantenimento costante del livello di temperatura richiesto nei capannoni dotati di riscaldamento ad acqua calda, da 0 a 100 %. In questo modo gli animali non subiscono sbalzi di temperatura. Al fine di servire capannoni di diverse dimensioni,

l'unità di controllo è disponibile nelle versioni 300 e 600kW. La differenza tra la temperatura di mandata e quella di ritorno è di 20 K. L'unità di controllo può essere chiusa per mezzo di quattro valvole a sfera.



Ventilatori di ricircolo

Per una migliore distribuzione dell'aria calda nel capannone

I ventilatori di ricircolo distribuiscono l'aria calda uniformemente, soprattutto in capannoni particolarmente lunghi, così da migliorare anche la distribuzione degli animali nel capannone. I ventilatori sono installati ad una distanza di circa 20- 30 m dai dispositivi di riscaldamento. Per il ventilatore di ricircolo FC050-4EQ ad alte prestazioni è prevista la dotazione aggiuntiva di una ventola di convogliamento. Grazie all'ampia gittata d'aria e al flusso d'aria compatto che produce, questo ventilatore è particolarmente adatto per capannoni stretti e bassi ed anche per l'utilizzo con lo scambiatore di calore Earny.



6E50 ventilatore di ricircolo



FC050-4EQ ventilatore di ricircolo con ventola di convogliamento

Tipo		6E50	FC050-4EQ con valvola di convogliamento
Portata aria	m ³ /h	6 400	7 100
Gittata aria	m	25	35
Dimensioni (H x W x D)	cm	62 x 62 x 32	66 x 66 x 36

Lampade a gas

Per un flusso di calore diretto

Le lampade a gas sono particolarmente adatte nel caso in cui sia necessario fornire agli animali una fonte intensa di calore per un lasso di tempo definito e in un'area specifica.

Come accade nei tacchini, nelle anatre, broiler o pollastre durante la fase di svezzamento. Il vantaggio è che queste lampade a gas non necessitano un apporto energetico.

Tipo		M 8	G 12
Resa	kW	5	12
Pressione di esercizio	• Gas naturale	20–50	28
	• Propano	20–1 400	28
Fiamma pilota			x
Altezza di installazione	cm	90–150	130–170
Peso	kg	1,5	7

Valori di connessione per la lampada a gas G12: 230 V, 50 Hz



Lampada a gas tipo M8



Lampada a gas tipo G12

Riscaldatori ad infrarossi

Utilizzo di calore radiante, salva spazio, nessun rumore e nessuno spiffero

I riscaldatori ad infrarossi sono un sistema di riscaldamento a gas che emana calore radiante. Questo tipo di calore può essere paragonato all'irraggiamento solare in quanto attraversa l'aria senza subire perdite significative. Ciò implica che i raggi di calore si attivano solo nel punto in cui toccano una superficie e vengono convertiti in calore percepibile. In presenza di una temperatura ambiente piuttosto fresca, si crea una sensazione confortevole per gli animali. L'aria fresca necessaria per la combustione viene immessa dall'esterno. I gas di scarico vengono espulsi verso l'esterno attraverso una

canna fumaria a doppia parete in modo da garantire l'assenza di gas nocivi all'interno del capannone e creare, allo stesso tempo, un preriscaldamento dell'aria fresca.

I riscaldatori ad infrarossi possono ridurre i costi energetici fino al 35% rispetto ad un sistema a riscaldamento diretto.

Il riscaldatore ad infrarossi EPA 25 offerto da Big Dutchman presenta i seguenti vantaggi:

- ✓ elevato comfort termico per gli animali con una bassa necessità energetica;
- ✓ interamente in acciaio inossidabile;
- ✓ riscaldatore in alluminio per migliorare

- ✓ l'emissione di calore;
- ✓ riflettore con angolo ideale;
- ✓ Brevetto TISS™ dispositivo sicurezza (Tube Integrity Safety System) spegnimento in caso di emergenza;
- ✓ facile da pulire con sistema ad alta pressione (IP 55);
- ✓ può essere attivato sia da gas naturale che da propano.



Riflettore con angolo ottimale



Tipo		EPA 25
Resa	kW	24
Allacciamento gas	Pollici	1/2
Lunghezza totale	m	3,80
Peso	kg	70

Valori di connessione: 230 V, 50 Hz
Pressione di allacciamento: 20 mbar per il gas naturale e 50 mbar per il propano



Big Dutchman

Europa, Medio Oriente & Africa:
Big Dutchman International GmbH
P.O. Box 1163 - 49360 Vechta, Germania
Tel. +49(0)4447 801-0 · Fax -237
big@bigdutchman.de
www.bigdutchman.de

Stati Uniti d'America: Big Dutchman, Inc.
Tel. +1 616 392 5981 · bigd@bigdutchmanusa.com
www.bigdutchmanusa.com

Brasile: Big Dutchman (Brasil) Ltda.
Tel. +55 16 2108 5310 · bdb@bigdutchman.com.br
www.bigdutchman.com.br

Russia: 000 "Big Dutchman"
Tel. +7 495 2295 161 · big@bigdutchman.ru · www.bigdutchman.ru

Asia: BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.
Tel. +60 (0)3-334 83 555 · bdasia@bigdutchman.com · www.bigdutchman.com

Cina: Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.
Tel. +86 10 6476 1888 · bdcnsales@bigdutchman.com
www.bigdutchmanchina.com

BD Agricoltura Italia Srl

Via dell'Industria, 9
46043 – Castiglione Delle Stiviere (MN)
Tel. (+39) 0376 636215
e-mail: italia@bigdutchman.com
www.bigdutchman.it